

ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114087-00-02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: B & S Stenzel GmbH
Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2015

Nächste Überwachung: 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114087-00-02

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114087-00-02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: B & S Stenzel GmbH
Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2015

Nächste Überwachung: 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114087-00-02

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114087-00-02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: B & S Stenzel GmbH
Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2015

Nächste Überwachung: 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114087-00-02

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 30.06.2015


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. 2499 – CPR -0114087-00-02 über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e):**B & S Stenzel GmbH**Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford**Maßgebende****Betriebsstätte:**

wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2011-10

DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse:

Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e):

111 - E - Lichtbogenhandschweißen

135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen

141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e):

S235, S275 nach EN 10025-2

1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche**Schweißaufsicht:**

Ralf Bernau geb. 28.07.1963

Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

Vertreter:

N.N.

Bemerkungen:

Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn:

15.05.2015

Nächste Überwachung:

14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.:**SCH 0114087-00-02****Ausstellungsort/ -datum:**

Bonn, den 30.06.2015

Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums

Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114087-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): **B & S Stenzel GmbH**
Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e):
111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Ralf Bernau geb. 28.07.1963
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2015

Nächste Überwachung: 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: **SCH 0114087-00-02**

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 30.06.2015


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114087-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): **B & S Stenzel GmbH**
Oetinghauser Weg 79
D - 32051 Herford

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Ralf Bernau geb. 28.07.1963
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2015

Nächste Überwachung: 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: **SCH 0114087-00-02**

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 30.06.2015


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

